

**Гаспардо**

**УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА**

**РОТАЦИОНА ФРЕЗА**

**1,2; 1,4; 1,6; 1,8; 2,0**



## **1. ОПШТ ОПИС НА МАШИНАТА**

Ротационите фрези се машини кои се приклучуваат на трактор и служат за обработка на земјата. Работни тела на фрезата се ножеви кои се монтирани на ротор кој се движи преку кардан и преку редуктор до фрезата.

Со прилагодена брзина се постигнува комплетна обработка на земјата и тоа со само едно врвење.

Најчесто се користат за:

- Обработка на изорани тешки површини пред сеење
- Повремено окопување на лозја и овоштарници
- Ситнење на земјата пред садење

За пренос од трактор на фреза се користи кардан со фриксионо квачило како би се спречило преголемо оптеретување. Со тоа се спречува виткање и кинење на останатите елементи на фрезата.

Пред употреба прочитајте го упатството за употреба. На купувачите му препорачуваме да се придржаваат кон ова упатство и на тој начин да се спречат непријатности во текот на работата со машината.

Произведувачот не одговара за штета која е настаната од неправилно користење на машината и непоштовање на упатството за употреба.

## **2. УПАТСТВО ЗА СИГУРНА РАБОТА И ЗАШТИТА ОД НЕЗГОДИ**

### **СИГУРНОСНИ ПРЕДУПРЕДУВАЊА**

На самата машина се наоѓаат сигурносни предупредувања. Овие предупредувања ве информираат за можните опасни ситуации за кои морате да бидете особено внимателни.

За поголема сигурност треба да се внимава на следните ситуации:

- За време на работа и транспорт не смее да се преносуваат животни и луге
- За погон обавезно да се користи кардан со заштита
- Пред било какви поправки и подмачкувања да се откачи карданот или најдобро е да се изгасни тракторот
- Забрането е движење во близина на фрезата поради тоа што исфрла камења и грутки

### **3. ПРИПРЕМА ЗА РАБОТА**

Пред употреба потребно е да се погледне фрезата целосно и да се заменат оштетените делови доколку ги има, да се подмачкаат деловите и да се затегнат каишите.

Карданот кој се користи за пренос на снагата исто така треба да се прегледа внимателно и да биде подмачкан.

### **4. ПРИКЛУЧУВАЊЕ И РАБОТА НА ФРЕЗАТА**

Фрезата се приклучува на троточкест систем исто како сите други приклучоци. Можно и приклучување на систем 1 и 2 категорија но не е препорачливо.

Карданот мора да биде на страна на фрезата

Треба да се внимава на:

- Пред поставување на карданот треба да биде добро исчистен и подмачкан
- Наместетого сигурносниот ланец на карданот така што карданската греда во текот на работа да не смета и да функционира без препреки.
- Не ја подигајте фрезата во текот на работа или додека работните ножеви сеуште се движат
- После склопување на фрезата треба да се одстрани подпорната нога

Нестручно подесување на ваљците не е дозволено бидејќи со зголемување на моментот на лизгање може да дојде до кршење на фрезата.

Кукиштето на редукторот содржи два пара на жупчаници и тоа: работен пар и пар за замена. Со парот кој има поголема разлика помеѓу бројот на заби се постигнува најмал и најголем пренос (165 и 270 мин-1). Најголем пренос добиваме така што, го местиме на влезното вратило, а малиот зупчаник на другото вратило. Со парот кој има помала разлика во бројот на заби, на истиот начин ќе оствариме среден број на обртаи на роторот.

#### **ПОСЛЕ РАБОТА:**

После работа потребно е фрезата да ја складираме во сува просторија. Приклучните делови и ножевите после завршување на сезоната потребно е да ги намачкаме со тенок слој на маст и масло

## **5. ОДРЖУВАЊЕ**

Освен подесувањето на ваљаците и замената на резервните делови во одржување на фрезата спаѓа и менувањето на масло како и подмачкувањето. Кај фрезата стално ѝ подмачкуваме централниот и бочниот редуктор, додека повремено можеме и лежајот на горниот бочен редуктор.

Обавезно треба да се дополни масло кога ќе се забележи дека течи. Во редовни ситуации масло треба да се промени на 50-100 сати. При промената треба темелно да се исчисти и да се испери внатрешноста на преносот. Во ланчаниот пренос на фрезата се става 1,5-2 кг масти, додека во централниот редуктор 0,5-0,6 кг.

Маслото од централниот редуктор се испушта од затвораот на долната страна додека се дотурва преку отворот на врвот, каде што се наоѓа чеп со шипка за мерење. Масло се дотурва додека не се наполни до врвот. Додека се дотурва масло фрезата треба да биде во хоризонтална состојба.

Точки за подмачкување на фрезата:

- Чеп за додавање на маст на централниот редуктор
- Чеп за додавање маст на бочниот ланчан редуктор
- Лежај на горниот ланчаник
- Десно лежиште

## **УСЛОВИ НА ГАРАНЦИЈА**

-Машината после производството е подложна на стриктни тестови и истата до крајниот купец е испорачана комплетна и исправна

-Гаранцијата започнува да важи од денот на купување на машината

-Гаранцијата покрива предвремена дотрајаност на поедини елементи од машината и фабрички недостатоци/грешки

-Гаранцијата не ги покрива следните елементи:

- Погонски каиши,
- семеринзи и заптивки,
- оштетувања како последица од удар